



แบบเสนอหลักสูตรการศึกษา ด้านวิชาชีพ
ศูนย์ฝึกและอบรมเด็กและเยาวชนลลิตินธร

รายละเอียดของหลักสูตร

หลักสูตร งานเชื่อมมิก/แม็ก (รหัสวิชา ๑๑๐๓-๑๒๐๑) จำนวน ๗๕ ชั่วโมง
อ้างอิง หลักสูตรวิชาชีพพระยะสัน พุทธศักราช ๒๕๕๘ ของสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา
รับรองหลักสูตรและออกวุฒิบัตรโดย วิทยาลัยการอาชีพบางแก้วฟ้า (หลวงพ่อบุญธรรม) จ.นครปฐม

๑. หลักการและเหตุผล

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัย กระบวนการเชื่อม เครื่องมือและอุปกรณ์เทคนิควิธีการ และมาตรฐานในการเชื่อมมิก/แม็ก การเชื่อมเหล็กกล้า และอลูมิเนียมในท่าราบ ท่าขนานนอน (ท่าระดับ) ท่าตั้ง ท่าเหนือศีรษะ ตลอดจนปฏิบัติงานด้วยความรับผิดชอบและปลอดภัยโดยน้อมนำหลักปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงมาประยุกต์ใช้

๒. จุดประสงค์

๑. เด็กและเยาวชนมีความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานการเชื่อมมิก/แม็ก
๒. เด็กและเยาวชนสามารถปฏิบัติงาน เชื่อมมิก/แม็กในงานตำแหน่งท่าราบ ท่าขนานนอน (ท่าระดับ) ท่าตั้ง ท่าเหนือศีรษะ ได้
๓. เด็กและเยาวชนสามารถปฏิบัติงานเชื่อมอลูมิเนียมในงานตำแหน่งท่าราบ ท่าขนานนอน (ท่าระดับ) ท่าตั้ง ท่าเหนือศีรษะ

๓. คุณลักษณะของเด็กและเยาวชนที่ได้รับการพัฒนา

๑. เด็กและเยาวชนมีการฝึกให้ปฏิบัติงานตามแบบแผนที่กำหนดอย่างถูกต้อง
๒. เด็กและเยาวชนมีความละเอียดรอบคอบในการปฏิบัติงาน
๓. เด็กและเยาวชนมีความอดทนในการปฏิบัติงาน
๔. เด็กและเยาวชนมีรับผิดชอบในงานที่ได้รับมอบหมาย

๔. เป้าหมาย/สมรรถนะที่สำคัญ

๑. เด็กและเยาวชนมีความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานการเชื่อมมิก/แม็ก อย่างถูกต้อง
๒. เด็กและเยาวชนสามารถปฏิบัติงาน เชื่อมมิก/แม็กในงานตำแหน่งท่าราบ ท่าขนานนอน (ท่าระดับ) ท่าตั้ง ท่าเหนือศีรษะ ได้ถูกต้อง
๓. เด็กและเยาวชนสามารถปฏิบัติงานเชื่อมอลูมิเนียมในงานตำแหน่งท่าราบ ท่าขนานนอน (ท่าระดับ) ท่าตั้ง ท่าเหนือศีรษะ ได้ถูกต้อง

๕. กลุ่มเป้าหมาย

เด็กและเยาวชนในศูนย์ฝึกและอบรมเด็กและเยาวชนลลิตินธร


๖. โครงสร้างหลักสูตร

ที่	หัวข้อเรื่อง	ตัวชี้วัด	เนื้อหา	จำนวน(ชั่วโมง)	
				ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๑	หลักการทํางานการเชื่อมมิก/แม็ก	เด็กและเยาวชนมีความรู้เกี่ยวกับหลักการทํางานการเชื่อมมิก/แม็กอย่างถูกต้อง	หลักการและกระบวนการเชื่อมมิก/แม็ก ๑. กระบวนการเชื่อมมิก/แม็ก เครื่องมือ เครื่องเชื่อมและวัสดุ อุปกรณ์การเชื่อม ๒. เทคนิควิธีการเชื่อมมิก/แม็ก ๓. ชนิดของรอยต่อและทําเชื่อมในงานเชื่อมมิก/แม็ก ๔. เครื่องมือ เครื่องเชื่อมและวัสดุ อุปกรณ์การเชื่อมมิก/แม็ก ๕. ชนิดของรอยต่อและทําเชื่อมในงานเชื่อม ๖. มาตรฐานเหล็กกล้าและมาตรฐานงานเชื่อม	๑๐	๕
๒	ปฏิบัติงาน เชื่อมมิก/แม็กในงานตำแหน่งท่าราบ ท่าขนานนอน (ท่าระดับ) ท่าตั้ง ท่าเหนือศีรษะ	เด็กและเยาวชนสามารถปฏิบัติงานเชื่อมมิก/แม็กในงานตำแหน่งท่าราบ ท่าขนานนอน (ท่าระดับ) ท่าตั้ง ท่าเหนือศีรษะ ได้ถูกต้อง	ปฏิบัติงาน เชื่อมมิก/แม็กในงานตำแหน่งท่าราบ ท่าขนานนอน (ท่าระดับ) ท่าตั้ง ท่าเหนือศีรษะ ๑. เครื่องมือ เครื่องเชื่อมและวัสดุ อุปกรณ์การเชื่อมมิก/แม็ก ๒. ชนิดของรอยต่อและทําเชื่อมในงานเชื่อม ๓. มาตรฐานเหล็กกล้าและมาตรฐานงานเชื่อม ๔. งานเชื่อมเหล็กกล้าด้วยกระบวนการเชื่อมมิก/แม็กในตำแหน่งท่าราบ ท่าขนานนอน (ท่าระดับ) ท่าตั้ง ท่าเหนือศีรษะตามมาตรฐานที่กำหนด	-	๓๐
๓	ปฏิบัติงานเชื่อมอลูมิเนียมในงานตำแหน่งท่าราบ ท่าขนานนอน (ท่าระดับ) ท่าตั้ง ท่าเหนือศีรษะ	เด็กและเยาวชนสามารถปฏิบัติงานเชื่อมอลูมิเนียมในงานตำแหน่งท่าราบ ท่าขนานนอน (ท่าระดับ) ท่าตั้ง ท่าเหนือศีรษะ ได้ถูกต้อง	ฝึกปฏิบัติงานงานเชื่อมมิก/แม็ก ๑. งานเชื่อมอลูมิเนียมด้วยกระบวนการเชื่อมมิก/แม็ก ๒. ท่าขนานนอน (ท่าระดับ) ท่าตั้ง ท่าเหนือศีรษะตามมาตรฐานที่กำหนด	-	๓๐
รวม				๑๐	๖๕

๗. การวัดและประเมินผล

๑. การประเมินความรู้ภาคทฤษฎีระหว่างเรียนและจบหลักสูตร
๒. การประเมินผลงานระหว่างเรียนจากการปฏิบัติ ได้ผลงานที่มีคุณภาพถูกต้องปลอดภัย ตามหลักความปลอดภัยสำหรับปฏิบัติงานเชื่อมงานเชื่อมมิก/แม็ก และจบหลักสูตร

ผู้รับผิดชอบหลักสูตร

ลงชื่อ.....


(นายสันติ จันทวงศ์)

นักวิชาการอบรมและฝึกวิชาชีพชำนาญการ


ผู้เสนอหลักสูตร

ลงชื่อ.....


(นายไมตรี นาจาน)

รักษาการในตำแหน่งนักวิชาการอบรม
และฝึกวิชาชีพชำนาญการพิเศษ

ผู้เห็นชอบหลักสูตร

ลงชื่อ.....


(นางสาววิชริน แม่นยำ)

ผู้อำนวยการศูนย์ฝึกและอบรมเด็กและเยาวชนลลิตาธร